

Cable Soldadura 450/750 V

NBR 8762

70 °C

Conductor Flexible

Formado por hilos de cobre desnudo electrolítico, temple suave, acordonamiento clase 5 (16,00 a 35,00 mm²) y clase 6 (50,00 a 150,00 mm²).

Aislamiento

PVC-a 70 °C - compuesto termoplástico de policloruro de vinilo, en color negro.

Temperaturas máximas en el conductor

- 70 °C en servicio continuo.
- 100 °C en sobrecarga.
- 160 °C en cortocircuito.

Aplicación

Conexión del terminal de salida de la fuente de energía al electrodo de la máquina de soldadura por arco, también se emplean en instalaciones generales, donde la flexibilidad sea decisiva en la elección del cable.

Normas Aplicables

NBR 8762 - Cables extra-flexibles para soldadoras de arco y otras aplicaciones.
NBR NM-IEC 60332-1 - Métodos de ensayo en cables eléctricos bajo condiciones de fuego - Parte 1: ensayo en un solo conductor o cable aislado en la posición vertical.

Datos Constructivos*

Sección Nominal (mm ²)	Diámetro Conductor (mm)	Espesor Aislamiento (mm)	Diámetro Externo (mm)	Masa Aprox. (kg/km)	Acondicionamiento Estándar	
					Rollo (m)	Bobina (m)
16,00	5,0	1,8	8,6	186,7	25 ou 100	500
25,00	6,2	1,8	9,8	266,9	25 ou 100	500
35,00	7,4	2,0	11,5	372,9	25 ou 100	500
50,00	8,9	2,0	12,9	511,1	25	500
70,00	10,6	2,2	15,0	709,9	25	500
95,00	12,2	2,2	16,7	911,3	25	500
120,00	13,8	2,4	18,7	1165,2	25	500
150,00	15,6	2,4	20,5	1454,8	25	500

*Datos sujetos a cambios sin previo aviso.

Capacidad de conducción de corriente

Definiciones

Factor de Carga: porcentaje del ciclo de trabajo en el que el cable conduce su corriente nominal.

Ciclo de trabajo: por definición 5 minutos.

CORRIENTE NOMINAL

Sección Nominal (mm ²)	Factor de Carga				
	100%	75%	50%	25%	10%
10,00	71	74	81	102	148
16,00	95	101	114	148	220
25,00	131	142	162	213	322
35,00	162	178	206	275	420
50,00	196	218	256	347	535
70,00	251	280	332	453	700
95,00	304	342	407	559	869
120,00	352	397	475	656	1021
150,00	406	460	552	764	1194